

# NextSpot 600

## Inspección de Soldaduras por Punteo

- ▶ Detección en tiempo Real y Retroalimentación Visual
- ▶ Sistema de Matriz de Fase Multicanal
- ▶ Pantalla táctil de 10.4" - Vista angular XGA
- ▶ NExtSoft Studio - Gestión de datos en la Nube



# NextSpot 600

## Detector de fallas por ultrasonido portátil para Spot Weld PND

El detector de fallas por ultrasonidos NextSpot 600 resolverá todas sus necesidades para PND en puntos de soldadura, ya sea en línea o en campo. La unidad está construida con una carcasa de aluminio de una sola pieza, que es a la vez resistente y liviana, con un revestimiento de goma en el exterior para protegerlo contra la intemperie utilizando tecnologías patentadas, respaldadas por años de experiencia de R&D en PND.

En la industria, NextSpot 600 puede producir imágenes en tiempo real con detección automática de fallas en soldadura por punteo de manera rápida y precisa. En el nivel de competitividad actual en el segmento de fabricación automotriz, el NextSpot 600, con su interfaz fácil de usar y su potente función, puede agilizar el tiempo de inspección y aumentar la productividad.

### Resistente y portátil - Aleación total de aluminio

NextSpot 600 está construido con una carcasa totalmente de aleación aluminio y con blindaje de 360°. Adopta una aleación de aluminio de una sola pieza con recubrimiento de goma que lo hace robusto, ligero y compacto. La unidad también está protegida contra la intemperie, de modo que puede operar desde -10 ° C hasta 50 ° C. Con un peso de tan solo 3 kg, NextSpot 600 es portátil y confiable, especialmente para la realización de pruebas de identificación.

### Batería de larga duración - Tecnología ARM

NextSpot 600 utiliza el procesador ARM, que es conocido por su eficiencia energética, y junto con un diseño sin necesidad de ventilador, una unidad completamente cargada que puede estar en operación durante 8 horas y requiere solo 3 horas para una carga completa.



### Software potente, flexible y fácil de usar

En el corazón del dispositivo se encuentra nuestra interfaz de usuario de NextSoft Analyzer que construimos desde cero. Construido sobre la plataforma del sistema operativo Linux, proporciona una plataforma segura, confiable y estable para nuestro software. Con un tiempo de inicio de 10 segundos, se puede configurar rápida y fácilmente para realizar escaneo de imágenes en tiempo real en soldaduras por punteo.

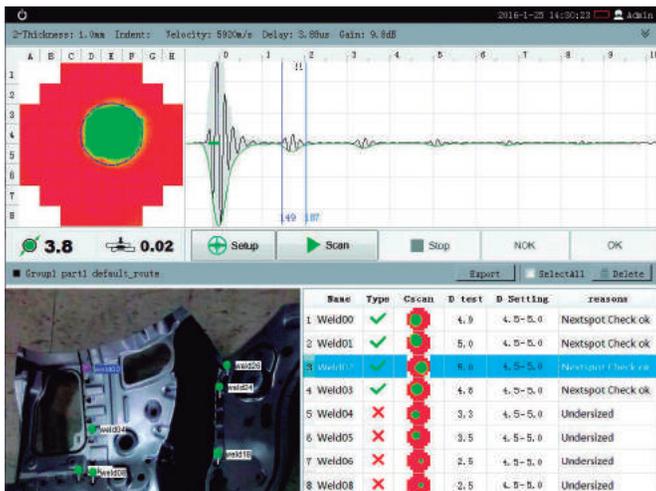
### Interfaz visual excepcional: Pantalla táctil de 10.4 pulgadas con vista angular XGA

Las pruebas en el campo a menudo se realizan en entornos hostiles donde la visibilidad puede ser deficiente y requiere el uso de guantes. La pantalla táctil de 10.4 pulgadas del NextSpot 600 con visión angular XGA ayuda a resolver estos problemas comunes a la vez que le brinda los resultados visuales más precisos y con comentarios.



**Parametros Estandar**  
**Transductor Ultrasonico de matriz**  
- 52 canales  
- Diametro de la matriz: 10mm  
- Frecuencia: 16Mhz  
- Hacerlo inoxidable  
- Línea de retardo

**Cable**  
- Longitud: 2m  
- Coaxial de 52 canales  
- Malla de protección

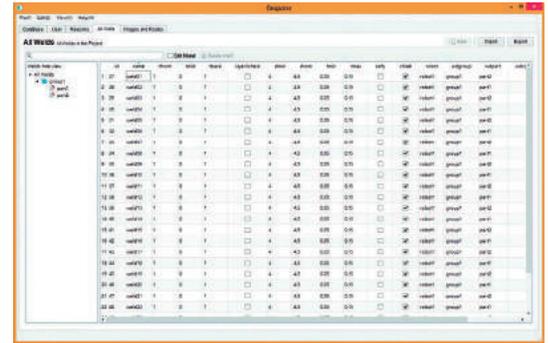
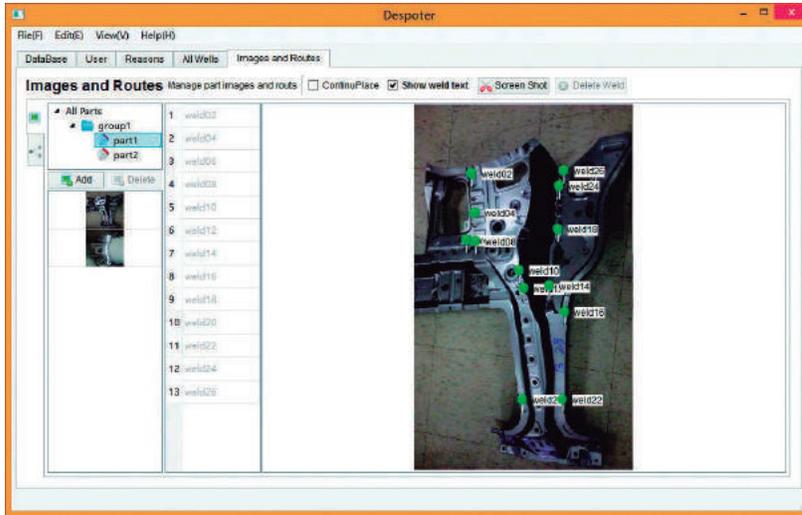


Medición precisa: 64 canales, ancho de banda de 1MHz a 25MHz, DSP de 400 MHz / 12 bits.

Al adoptar un diseño paralelo de 64 canales, un ancho de banda analógico de 1MHz-25MHz y un DSP de 12 bits, le da al NextSpot 600 la medida más precisa de nuggets de soldadura e indentaciones. Además, los resultados son todos visuales y se pueden determinar de inmediato con un pasa-no-pasa, con imágenes en tiempo real y otros métodos de prueba.

NextSpot 600 puede proporcionar un escaneo A/C: y visualización en tiempo real en soldadura por punteo. También puede admitir pruebas de sonda de elemento único, pruebas de imagen PA, así como varios métodos no ultrasónicos, captura de datos, inspección de cinceles, inspección visual y muchos más.

# NextSoft Studio



## NextSoft Studio Admin - (Opcional)

Cada equipo NextSpot 600 viene con la versión estándar de nuestro software NextSoft Analyzer, que funciona como un inspector independiente de soldadura por punteo. Pero a menudo las inspecciones de PND requieren supervisión por parte de un grupo. El administrador de NextSoft Studio (software) proporciona esta función.

La versión "admin" puede cargar cualquier inspección requerida en el sistema. El equipo de manera visual puede crear un paso a paso para evaluar el componente. También configura las secuencias de inspección.

Los resultados de todos los puntos de inspección serán capturados individualmente y registrados en una base de datos para una evaluación estadística adicional.

## NextSoft Studio Cloud - (Opcional)

Nuestra NextSoft Studio Cloud es una herramienta de gestión de datos en la nube que puede sincronizar datos entre varios dispositivos NextSpot 600 a través de la nube y trasladarlos a un dispositivo.

Para administrar un equipo completo de inspectores en una línea de producción y/o en un entorno de campo que cumpla con estrictos requisitos de gestión de calidad de PND, todos los datos capturados por cada unidad NextSpot 600 pueden cargarse individualmente a un dispositivo de datos basado en la nube junto con información como planes de inspección, ubicación de inspección, configuración, etc.

Una vez que los datos están en la nube, se pueden descargar en un sistema de administración remota fuera del sitio para un análisis más detallado.



## Cubierta

Dimensiones totales	287 mm × 267 mm × 67 mm(11.3 in. × 10.6 in. × 2.6 in.)
Peso	3.5 kg (7.7 lb) con batería
IP	IP54
Dispositivo de control	Control remoto / Pantalla táctil
Probeta	D-sub68 - Matrix
Toma corriente	5.5-2.5mm DC Socket

## Especificaciones ambientales

Temperatura de operación	-10°C to 50°C (14°F to 122°F)
Temperatura de almacenamiento	-20°C to 60°C (-4°F to 140°F) con Batería -20°C to 70°C (-4°F to 158°F) sin Batería
Humedad relativa	Max. 70% RH at 45°C sin condensación

## Monitor

Tipo de batería	Ion de litio
Resolución	1024 x768
Brillo	600 cd/m
Ángulos de visión	Horizontal: -89° to 89° Vertical: -89° to 89°
Tipo	TFT LCD

## Fuente de Alimentación

Tipo de batería	Smart Li-ion battery
Número de baterías	1
Duración de la batería	Mínimo 8 horas bajo condiciones normales de operación.
Unidad de fuente de alimentación	100-240V AC, 47-63Hz,1.45A
PRF	8 KHz

## Especificaciones de Ultrasonido

Número de canales / elementos	64:52 PR
Voltaje	50 V
Forma de pulso	Onda cuadrada negativa
Tiempo de subida del pulso inicial	<2.5 ns
Amortiguamiento	50 ohm
Rango	0.5-9mm
Rango de velocidad	2000-8000m/s
Probe delay	2-8 us
Frecuencia	1 MHz a 25MHz
Ganancia	40dB
Muestreo	12bit 100MSPS

## Datos y Vistas

Modo de visualización	Barrido-A y Barrido-C
Hojuela de soldadura	Medición del diámetro de la hojuela de soldadura en tiempo real.
Indentación	Detección en tiempo real, porcentaje inteligente
Sincronización de datos	USB; AS (Opcional)

### Oficina Matriz

### Centro de Capacitación

### Sucursal Monterrey

### Sucursal Villahermosa

Llog, S.A. de C.V.  
Cuitláhuac No. 54  
Col. Aragón La Villa  
México, D.F. 07000  
Tel / Fax: +5255.57501188  
57501414

Llog, S.A. de C.V.  
Cauhtémoc No. 93  
Col. Aragón La Villa  
México, D.F. 07000  
Tel: +5255.57502980  
+5255.57502981

Llog, S.A. de C.V.  
Río Hudson No. 487 Oriente  
Col. Del Valle  
SPGG, N.L. 66220  
Tel / Fax: +5281.83562135  
+5281. 81009328

Llog, S.A. de C.V.  
Sindicato Hidráulico No. 204  
Col. Adolfo López Mateos  
Villahermosa Tabasco 86040  
T + 993.3122515  
+ 993.1313589