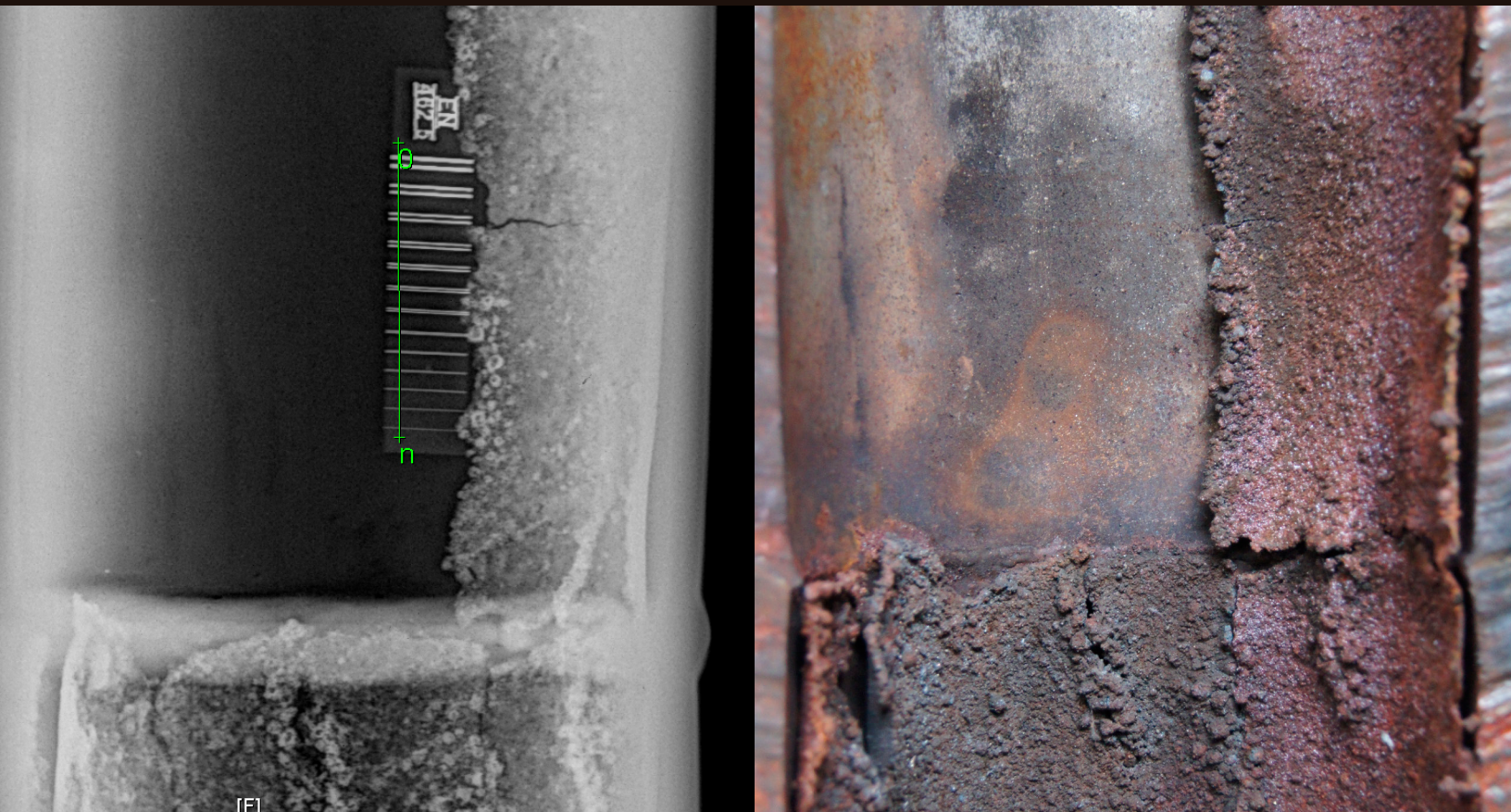


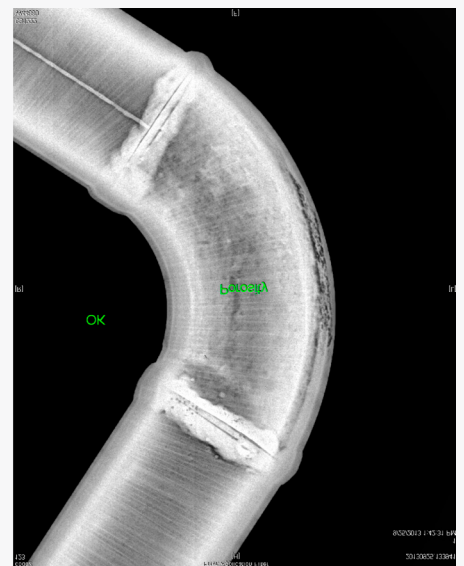


El **DXR250V** permite tiempos menores de exposición y una revisión instantánea de la imagen, reduciendo la necesidad de volver a tomar las imágenes con mayor productividad para los usuarios.



Completamente de acuerdo a ASTM E-2597-07 en cuanto a:

- ☢ Resolución espacial.
- ☢ Retraso de la imagen.
- ☢ Sensibilidad en contraste.
- ☢ Eficiencia.
- ☢ Rango de material.





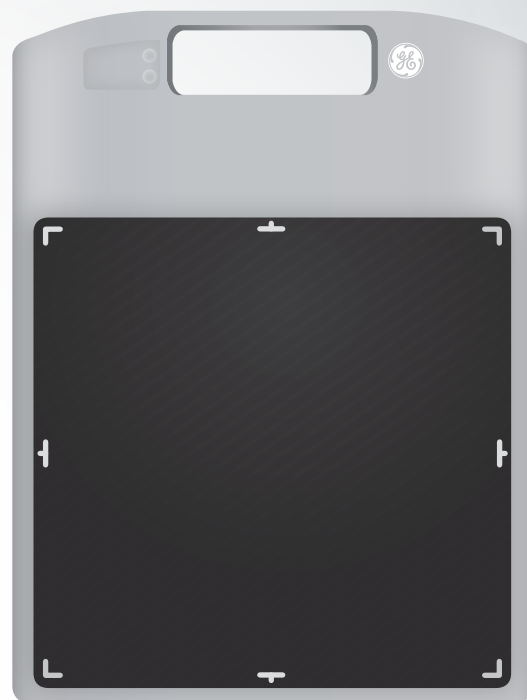
SEGMENTOS Y APLICACIONES.

- ❖ Espesor de pared, corrosión y erosión.
- ❖ Inspección de soldadura.
- ❖ Líneas de conducción.
- ❖ Intercambiadores de calor.
- ❖ Tubería de diámetro pequeño.

SÓLIDO.

Con su embalaje industrial y su diseño reforzado, el **DXR250V** soporta los entornos más duros.

- ❖ Diseño reforzado con carcasa de aluminio, el panel es capaz de soportar golpes, agua y polvo, cuenta con parachoques adicional para ser más resistente.
- ❖ Ventana frontal de fibra de carbono.
- ❖ Sistema electrónico blindado para una mejor protección.
- ❖ Carcasa rígida opcional con puntos de amarre adicionales y paragolpes para una mayor protección mecánica.
- ❖ Rango de temperatura de hasta 50°C.
- ❖ Fuente de alimentación industrial con interruptor ON / OFF.



PORTÁTIL.

El nuevo detector de 40.0 cm. x 41.0 cm. pesa sólo 6.0 kg. (13 libras) y tiene un grosor de sólo 25 mm. (0,98 "). Ideal para lugares que presentan un difícil acceso y en los que se necesita la máxima portabilidad.

EL PODER DEL RHYTHM.

El nuevo Rhythm RT DR 5.x Acquire proporciona mayor funcionalidad para detectores inalámbricos portátiles y permite a los operarios adquirir imágenes en un formato DICONDE libre y fiable.

Nuevo panel de control inalámbrico para facilitar el funcionamiento y la resolución de problemas que incluye herramientas para determinar la conectividad del detector y para controlar las condiciones pertinentes, como la potencia de la señal inalámbrica o el estado de la batería. Los nuevos modos de adquisición, como el funcionamiento sincronizado para fuentes por rayos X pulsados, y el aumento del tiempo de exposición por exposición de hasta 150 s, permiten que el detector se extienda a nuevas aplicaciones.

Junto con Rhythm Review 4.x se puede acceder a toda la cartera de módulos de mejora, administración, notificación y archivo de imágenes en una plataforma DICONDE (Enterprise Archive, filtros Flash!, medición de espesor de pared, generadores de informe, etc.) y se puede adaptar al flujo de trabajo de cada cliente y a las necesidades de aplicación.





Especificaciones del Detector.

Panel tipo	Silicio Amorfo
Material del centelleador	GOS
Área activa (aprox.)	40 x 41 cm (16 x 16 in)
Imagen digital	2048 x 2048 pixeles
Tamaño de píxel	200µm
Conversión A / D	14 bits
Tiempo mínimo de exposición	130ms
Interfaz	Gigabit Ethernet
Rango Dinámico	10,000:1
Dimensiones	585 x 465 x 27mm
Peso	6 kg (13 lb)
Temperatura de funcionamiento	10° a 35° C (50° a 95° F)
Humedad de funcionamiento	10-90% sin condensación

Fuente de Alimentación.

Voltaje	100-240V, 50-60Hz
Conector de salida de UT	163 x 287 x 56 mm (6 x 11 x 2 in)
Peso	3 kg (7 lb)

Oficina Matriz

Llog, S.A. de C.V.
Cuitláhuac No. 54
Col. Aragón La Villa
México, D.F. 07000
Tels: (55) 57501414
(55) 57501188

Centro de Capacitación

Llog, S.A. de C.V.
Cuauhtémoc No. 93
Col. Aragón La Villa
México, D.F. 07000
Tels: (55) 57501414
(55) 57501188

Sucursal Monterrey

Llog, S.A. de C.V.
Río Hudson No. 487 Oriente
Col. Del Valle
SPGG, N.L. 66220
Tels: (81) 83355428
(81) 81009328

Sucursal Villahermosa

Llog, S.A. de C.V.
Sindicato Hidráulico No. 204
Col. Adolfo López Mateos
Villahermosa Tabasco 86040
Tels: (993) 3122515
(993) 1313589